





TUKAN MAX 1260/1270

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК ТЮКОВЫЙ



-  **2,2 м** ширина захвата
-  **120x70** размер тюка
-  пульт управления
-  счетчик тюков

Предназначен для подбора валков сена естественных и сеяных трав или соломы, прессования их в крупногабаритные тюки прямоугольной формы с обвязкой шпагатом. По отдельному заказу пресс-подборщик может комплектоваться стаером (накопителем), который позволяет одновременно компактно выгружать сразу два расположенных друг над другом тюка. TUKAN MAX агрегируется с тракторами класса не менее 2 т.с., в том числе возможно агрегирование с тракторами МТЗ-1221.

Стандартная комплектация пресс-подборщика: два копирующих колеса на подборщике, датчик измерения давления в прессовальной камере, дистанционный пульт управления со счетчиком тюков, индикатор разрыва шпагата, автоматическая система обдува узловязателей.



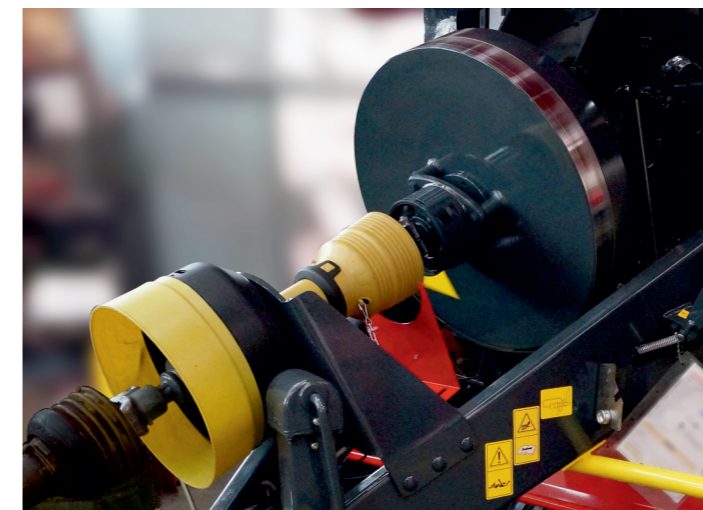
Плотность прессования

Плотность тюков регулируется четырьмя гидравлическими цилиндрами, которые оказывают постоянное давление на тюк, обеспечивая максимальную плотность прессования.



Широкий подборщик

Подборщик шириной 2,2 м оснащен двумя резиновыми колесами и управляется гидравликой – это позволяет идеально копировать рельеф поля и работать одинаково эффективно как с широкими, так и с узкими валками сена и соломы.



Оптимальная работа маховика

Трехсоткилограммовый маховик служит аккумулятором энергии и позволяет сбалансировать пиковые нагрузки, обеспечивая оптимальную работу узлов и механизмов пресс-подборщика.



Контроль плотности прессования

Желаемая плотность прессования визуально видна из кабины трактора на манометре, который установлен в передней части пресс-подборщика.



Длительная работа без остановок

Общая вместимость 2-отсеков под бухты шпагата позволяет установить до 18 бобин, что обеспечивает продолжительную работу пресс-подборщика и, следовательно, экономит время.



Экономия времени и трудозатрат

Пресс-подборщик может комплектоваться накопителем (стаером), который позволяет одновременно компактно выгружать сразу два тюка, расположенных друг над другом.



Отсутствие отвлекающих моментов

Блок управления и контроля, установленный в кабине трактора, позволяет контролировать: процесс обвязки шпагатом, разгрузку тюков, плотность прессования, частичный или общий электронный подсчет тюков, работу вентиляторов обдува узловязателей.